



S.E.I. SOFTWARE
Soluzioni gestionali personalizzate

Il software gestionale S.E.I. è uno strumento flessibile ed intuitivo per la gestione di tutte le dinamiche d'impresa, offrendo soluzioni personalizzabili in ogni suo modulo d'azione: dalla contabilità fino al monitoraggio della produzione ed alla gestione dei magazzini.

La sua ampia gamma di funzioni lo rende uno strumento adatto a realtà eterogenee: dai servizi alla persona, alla produzione in serie fino alle linee caratterizzate da alto grado di variabilità di prodotto e processo.

È altamente versatile e personalizzabile sia nelle funzionalità che nella grafica, risultando facile ed intuitivo già al primo utilizzo.

I principali moduli di azione disponibili sono:

- > CONTABILITA'**
- > GESTIONE ORDINI CLIENTI E FORNITORI**
- > DISTINTE BASE TECNICA E DI PROCESSO**
- > GESTIONE MAGAZZINI**
- > PROGRAMMAZIONE PRODUZIONE**
- > AVANZAMENTO PRODUZIONE E RILEVAZIONE DATI**
- > GESTIONE E CONTROLLO NON CONFORMITA'**




Il software è disponibile sia per pc che per tablet, e consente così di avere a portata di mano l'azienda anche fuori ufficio.

La maggior parte delle funzionalità per il magazzino ed i reparti sono utilizzabili su terminali portatili per la lettura di codici a barre, facilitando le operazioni di carico e scarico della merce.

I moduli del Software S.E.I. sono attivabili per gruppi di utenti e/o per singolo utente, per gestire al meglio la sicurezza dei dati aziendali.

GESTIONE ORDINI CLIENTI E FORNITORI

Il software S.e.i. permette di gestire sia ordini a fornitore per approvvigionamento di magazzino che ordini da cliente. Ogni ordine è contraddistinto da un codice interno e un riferimento del cliente, e può contenere più righe, ognuno con specifico articolo e scadenza. La conferma d'ordine è subito disponibile al salvataggio dell'ordine.

CONFERMA ORDINE							
Attenzione di: MARIO ROSSI							
Emesso da: FRANCESCA							
Rif. U.	11600733					Data:	23/04/2016
Cliente:	Linea Fashion Pelletterie SRL	Part.Iva:	00198900481	Codice fisc.:			
Indirizzo:	Via Don Minicucci, 6	Città:	MONTEPERTOLI FI	53535			
Destinazione:	CUR	Caratter. 18	5508	9344			
Pagamento: BONIFICO BANCARIO 30 GG. F.M.		Rif. ordine cliente: 1997/12 23/04/16					
Codice articolo	Descrizione	C.M.	Q.tà	Prezzo	Data sc.	Foto	
1 PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIAL	PIASTRA 47X12X1,2 C/BORCHE - ORO LUCIDO NR. ANTIALLERGICO		1000	1,25000	23/06/2016		
2 PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIAL	PIASTRA 47X12X1,2 C/BORCHE - ORO LUCIDO NR. ANTIALLERGICO		2000	1,25000	05/07/2016		
3 PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIAL	PIASTRA 47X12X1,2 C/BORCHE - ORO LUCIDO NR. ANTIALLERGICO		3000	1,25000	28/07/2016		
Totale ordine Euro:		7.500,00		Totale pezzi:			6.000,00
Annotazioni:							
Vettore:							
Porto:							
Pagina 1 di 1							
La data di consegna è da ritenersi indicativa e non tassativa							

Il riepilogo degli ordini è disponibile per cliente/fornitore, articolo, brand, data di consegna.

Il passaggio successivo all'inserimento dell'ordine è l'invio in produzione. In questo momento è possibile visualizzare in tempo reale le disponibilità di magazzino per l'articolo ordinato ed i suoi semilavorati, dettagliate per ubicazioni. Dopo la conferma viene generato direttamente l'ordine di prelievo per il magazzino.

Lista prelievo materiali per l'ordine :				
Idx.	11600733	Riga	1	
Comm.	1997/12 23/04/16			
Art.	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIAL			
Quantità	1.000,00	Qt.Ord.	1.000,00	353062
				
				0 009003 530620
Articolo	Descrizione	Lavorazione	Ubi.	Quantità
PIASRE-001-PUL	PIASTRA RETTANG.47X12X1,2 C/RIV. SALDATI OTT S/PIOMBO	PUL	G1	360,00
PIASRE-001-PUL	PIASTRA RETTANG.47X12X1,2 C/RIV. SALDATI OTT S/PIOMBO	PUL	I3	173,00
RIVE-4007-Ø5H.5-OTT.S/PIO-OLGO	OLGO RIVETTO 4007 TESTA Ø5 H.5 SENZA PIOMBO	MAT. ACQ.	XZ3	934,00

Altre funzioni disponibili: copia ordine, riepilogo ordini per impossibile, segnalazione ordini in priorità, lottizzazione.

GESTIONE DISTINTA BASE TECNICA E DI PROCESSO (Di.Ba.)

La distinta base include le informazioni circa materiali e lavorazioni necessarie alla realizzazione del prodotto finito.

Ogni distinta definisce in primo luogo i materiali e/o semilavorati di partenza, dopodichè specifica, in sequenza, le lavorazioni a cui vanno sottoposti.

La gestione delle distinte multilivello, consente di concatenare più distinte in relazione gerarchica, consentendo di impegnare i vari livelli anche su altre distinte oppure gestendoli autonomamente come articoli finiti.

Le lavorazioni sono contraddistinte come interne o esterne (quindi presso fornitore), ma si possono anche mantenere attive entrambe le opzioni, decidendo direttamente in produzione quale strada percorrere.

Per ogni lavorazione possono essere impostati dei valori di lead time intesi come “tempi massimi di stazionamento” in ogni reparto. La successione delle lavorazioni presenti nell'esplosione dell'articolo finito restituirà un valore di lead time totale, espresso in giorni lavorativi.

E' possibile collegare alla distinta ogni tipo di file (es. immagini, disegni tecnici, file CAD ecc), rendendoli consultabili anche in reparto.

Giorni max di lavorazione per l'intero albero di distinta

immagine principale

Elenco file associati alla distinta

Semilavorati impegnati in distinta

Reparti

Tempo lavorazione hh:mm

Giorni giacenza max in reparto

Pos.	Tipo	Codice	Descrizione	U.m.	Qt.à	Cod.Alternativo	Costo	Prezzo
1	D	PIASRE-001-ORO-LU-ANTIAL	PIASTRA RETT. 47X12X1,2 C/RIV SALDATI OTT.S/PIOMBO-ORO LUCIDO NK F	NR.	1,00		,0000	,00000
2	D	BORCCL-001-ORO-LU-ANTIAL	BORCHIA CILINDRICA Ø10 H. 5MM OTTONE SENZA PIOMBO	NR.	2,00		,0000	,00000
3	D	VITE-001-ORO-LU-ANTIAL	VITE OT. S/PIOMBO TSTAG03 M2X4MM	NR.	2,00		,0000	,00000
4	R	MONT FIN	MONTAGGIO SU FINITO		,00		,0000	,00000
5	R	CONTR-QUAL-CONF	CONTROLLO QUALITA' AL CONFEZIONAMENTO		,00		,0000	,00000

Riqua Fasi Pagina 1 di 1

Esce F1 ? F2 F3 F4 F5 OK (F10) Ctrl+Shift P12 F7 Calc.

Giacenza Ord.For. Ord.Cli. Disponibilità Coi oss Psw

5,00 0,00 0,00 5,00 PIASRE-001-

Altre funzioni disponibili: codici specifici per clienti/fornitori, attivazione e disattivazione distinte e lavorazioni esterne, specifiche tecniche su tempi di attrezzaggio e produzione, passaggi di unità di misura tra livelli di distinta, note testuali da riportare su ordini di lavorazione e/o bolle a fornitore, gestione lavorazioni multiple per fornitore.

GESTIONE MAGAZZINI

Le scorte possono essere organizzate per più magazzini e ubicazioni. Il riconoscimento degli articoli in giacenza è facilitato dalle stampe delle etichette di magazzino da applicare sui colli immagazzinati, le quali riportano codice e immagine della merce in stock.

I semilavorati possono essere immagazzinati anche a seconda dello stato di lavorazione in cui si trovano, affinché una volta prelevati, vengano inviati alle fasi successive, come definito all'interno della distinta base.



Il magazzino viene alertato quando la merce in giacenza scende sotto il quantitativo di scorta minima. Quest'ultima viene impostata sulle Di.ba. In modo che gli articoli sotto tale soglia vengono riportati in un elenco dal quale può essere generato direttamente l'ordine ai reparti e/o ai fornitori.

Generazione ordini articoli sottoscorta

Gruppo

Ricerca Genera Annulla Inizio Filtro Articolo Filtro Descrizione

Distinte base sottoscorta

Codice	U.m.	Scorta min.	Giacenza Ubi	Disponibilità	S	Da Ordinare	Conferma Q.Tà ordine	Dt.scad.
PIASRE-001-PUL	NR	100.000,00	55.000,00	55.000,00	<input type="checkbox"/>	45.000,00	45.000,00	00/00/00 Dt.

Diagram illustrating the warehouse alert system. The table shows the following data:

- U.m.: NR
- Scorta min.: 100.000,00
- Giacenza Ubi: 55.000,00
- Disponibilità: 55.000,00
- S:
- Da Ordinare: 45.000,00
- Conferma quantità da riordinare: 45.000,00
- Dt.scad.: 00/00/00 Dt.

Callouts explain the fields:

- Giacenza minima impostata per l'articolo (points to U.m.)
- Giacenza disponibile (points to Giacenza Ubi)
- Quantitativo da ordinare per raggiungere la scorta minima (points to Da Ordinare)
- Conferma quantità da riordinare (points to Conferma Q.Tà ordine)

Altre funzioni disponibili: bolle di carico/scarico compilabili direttamente dal magazzino tramite lettura barcode degli ordini, previsione della merce in arrivo dai reparti, liste di prelievo per ordine/articolo/ubicazione/scadenza;

PROGRAMMAZIONE PRODUZIONE

L'invio in produzione di un ordine esegue già una prima programmazione dei reparti coinvolti nel processo produttivo, in quanto, i lead time per fase indicati in distinta base, stabiliscono una data massima di consegna della merce al reparto successivo, con l'obiettivo di rispettare la data di consegna dell'ordine.

Ricalcolo scadenze movimenti P e G presenti per l'ordine

Lotto: 11600733 | Stampa | Vis.G | Modifica Gg. Sped. | Date di scadenza massime per reparto

Ordine	Qt.Ord.	Cliente	Comm.	Rg	Dt. Scad.	Gg.Sp.	Gg.Sp.Mod.	Sub.Lotto	Quantità	Dt. Scad.	Nota
11600733	1.000,00	Linea Fashion Pelletterie	1997/12 23/04/16	1	22/06/2016	5		26735	1.000,00	22/06/16	

T	Rif.	Data	Finito	Semilavorato	In Arrivo	Rep	Lavoraz.	Quantità	Res.	Ldt.R.	LdtD	LdtM	Sc.Lav.	Rip.
P	589783417	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	PIASRE-001-GREZ	NAOTCRSP55X1	PIEGF	STAF	467	467	5	5		03/05/16	
P	589783410	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	PIASRE-001-OFF	PIASRE-001-OFF	PULI	SMER	467	467	2	2		05/05/16	
P	589783408	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	PIASRE-001-OFF	PIASRE-001-OFF	VIB	SCELTA-SASSI-VIB	467	467	0	0		09/05/16	
P	589783409	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	PIASRE-001-OFF	PIASRE-001-OFF	VIB	VIBR	467	467	2	2		09/05/16	
P	589783401	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	PIASRE-001-OFF	PIASRE-001-OFF	RIP	OFF RIC	467	467	2	2		11/05/16	
P	589783415	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	BORCCIL-001-GREZ	BSOTTONSP13	STAMP	STAC	2.000	2000	5	5		11/05/16	
P	589783400	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	BORCCIL-001-OFF	BORCCIL-001-OFF	VIB	DECAP	2.000	2000	1	1		12/05/16	
P	589783406	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	PIASRE-001-OFF	PIASRE-001-OFF	VIB	SCHIARIT	467	467	1	1		12/05/16	
P	589783398	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	BORCCIL-001-OFF	BORCCIL-001-OFF	VIB	SCELTA-SASSI-VIB	2.000	2000	0	0		16/05/16	
P	589783399	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	BORCCIL-001-OFF	BORCCIL-001-OFF	VIB	VIBR	2.000	2000	2	2		16/05/16	
P	589783402	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	PIASRE-001-OFF	PIASRE-001-OFF	RIP	OFF PIEG	467	467	3	3		17/05/16	
P	589783397	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	BORCCIL-001-OFF	BORCCIL-001-OFF	RIP	OFF FOR	2.000	2000	3	3		19/05/16	
P	589783404	23/04/16	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIA	PIASRE-001-SALD	PIASRE-001-SALD	SALD	SALD	68	68	4	4		23/05/16	

Conferma | Annulla | Pagina 1 di 3 | Stampa del: 23/04/2016

Esce | OK (F10) | Ctrl-Shift F12

Lead time previsto in distinta

Gli ordini possono essere segnalati come prioritari in qualsiasi momento, le date di scadenza possono essere così ricalcolate in base ai nuovi accordi presi con il cliente.

L'organizzazione del lavoro nei reparti è supportata dal carico di lavoro che elenca in ordine di scadenza la merce da consegnare.

Carico lavoro reparti

Dalla data: 00/00/00 | Alla data: 00/00/00 | Rep: TOR | Lav.: | Brand: | Scadenza | Ordine: | Comm.: | Rag.Soc.: | Data massima di scadenza per il reparto

T	Rif.	Data	Finito	Semilavorato	In Arrivo	Rep.	Lavoraz.	Quantità	Qt.ev.	Residuo	Sc.Lav.
III	8781992	11/04/16	SE1-V7928-8957-5051	VITE-V7928-GREZ	BAOTTON20	TOR	TORN	2.120	1.720,00	400,00	05/05/16
III	8781994	11/04/16	SE1-V7928-8957-5051	VITE-V7928-GREZ	BAOTTON20	TOR	TORN	2.120	0,00	2.120,00	05/05/16
III	8781995	11/04/16	SE1-V7928-8957-5051	GHIERAINT-CIE-V7928-GREZ	BAOTTON18	TOR	TORN	2.120	1.880,00	240,00	05/05/16
III	8759931	11/04/16	39353-MC1051-S/PB-CH02V-OV0V2-9971	POMPER-MC1051-S/PB-GREZ	BAOTTON2,5	TOR	TORN	12.100	0,00	12.100,00	09/05/16
III	8781639	11/04/16	Y511-03518-0533-9991	ANELTO-9048E-TOR-GREZ	BAOTTON15	TOR	TORN	150	0,00	150,00	09/05/16
III	8749044	08/04/16	511-9059F-0812-5051	PERNO-9059F-GREZ	BAOTTON3	TOR	TORN	800	0,00	800,00	12/05/16
III	8781993	11/04/16	SE1-V7928-8957-5051	BARILOTTO-V7928-GREZ	BAOTTON9	TOR	TORN	2.120	0,00	2.120,00	12/05/16

Altre funzionalità: previsione dell'arrivo della merce in reparto da parte di reparto precedente o fornitore; per ogni movimento registrazione di data, ora, pc e operatore; campo note a disposizione dei reparti sui carichi di reparto.

AVANZAMENTO PRODUZIONE E RILEVAZIONE DATI

Ogni semilavorato su ogni ordine in produzione è contraddistinto da un codice a barre. La lettura dei barcode nei reparti consente le operazioni di:

- presa in carico
- inizio lavorazione
- termine della lavorazione
- invio al magazzino o al reparto successivo
- segnalazione non conformità e mancanze

Queste informazioni consentono di essere sempre informati sull'avanzamento di un ordine, e permettono di verificare se i tempi di consegna nei reparti sono rispettati e di fronteggiare tempestivamente le criticità eventualmente riscontrate durante l'esecuzione delle lavorazioni.

Il software è predisposto per la rilevazione dei tempi di lavorazione per operatore e/o macchinario tramite un badge che li identifica:

Interfaccia per la rilevazione dei tempi di produzione:

Selezione di inizio o fine lavorazione

Inserimento quantità eseguita

Identificazione dell'operatore tramite codice a barre

Esempio di scheda di produzione:

Reparto GALVANICA Lavorazione COLORE-ORO-LU-AN

0 516994 760689

Cliente Linea Fashion Pelletterie

Da prod. 360

Consegna entro il: 07/06/2016

Provenienza			
Reparto successivo	MONT		
Commessa	1997/12 23/04/16	Data	23/04/2016
		Scadenza	22-06-2016
		Lotto	11600733
		Ubicazione	
		SL.	26735
		Qt Ordinata	1.000
		Qt SL	1000
		Rimanenza	0
		Dt.Scad.	22/06/2016
		Ch.SL.	22/06/2016

Giorni di lavoro Restanti 21 Giorni di lavoro di Ritardo 0

Note Ordine:

Finito	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIAL	0,0000
	PIASTRA 47X12X1 C/BORCHIE - ORO LUCIDO ANTIALLERGICO	
Art.in Uscita	PIASTRE-001-ORO-LU-ANTIAL	0,0000
Art.in Entrata	PIASTRA RETT. 47X12X1,2 C/RIV S/ALDATI OTT/S/PIOMBO-ORO LUCIDO NK FREE	
	PIASTRE-001-PUL	0,0000
	PIASTRA RETTANG.47X12X1,2 C/RIV. SALDATI OTT S/PIOMBO	

Il sistema controlla in tempo reale i dati inseriti e propone messaggi di errore nei casi in cui i dati immessi non siano corretti oppure non rispettino la coerenza e l'integrità del dato inserito, in questo modo il rischio di errore per gli operatori è ridotto al minimo.

Altre funzionalità: invio eccedenze al magazzino, segnalazione pezzi difettati e mancanti, possibilità di invio a fornitore da lettura scheda barcode

GESTIONE E CONTROLLO NON CONFORMITA'

Ogni reparto può evidenziare criticità riscontrate durante le lavorazioni. Le non conformità possono essere segnalate sui pezzi lavorati o non lavorati segnalando la tipologia di difettosità riscontrata.

Selezione reparto

Selezione tipo movimento

Scelta tipo di non conformità riscontrata

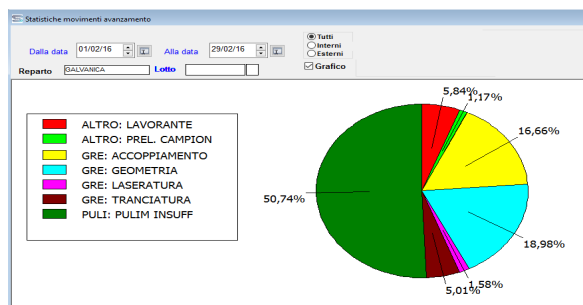
Selezione lavorato / non lavorato

Stampa scheda di "non conformità"

➔

Gli articoli segnalati non conformi vengono convogliati in una gestione parallela alla produzione, in cui per ogni tipo di articolo e di difettosità si definisce il percorso necessario al recupero dei pezzi. Anche per questa gestione valgono le regole di intercettazione e tracciabilità della merce nei reparti e presso i lavoranti, perciò anch'essi rientrano nei carichi di reparto.

Terminate le operazioni di recupero, i pezzi potranno rientrare nel ciclo della produzione (rientro in fase) oppure, in caso di non recuperabilità, finire nell'archivio dei pezzi distrutti (scarti definitivi). Le non conformità sono riportate in apposite statistiche e grafici che ne segnalano l'andamento per reparto, articolo, tipologia di scarto ecc...



Per contattarci:

S.E.I.

Via Palestro 18/A,
50013 Campi Bisenzio (FI)

Tel. 055 890180

Fax 055 890823

info@sei-soft.it

